

<< 3주차 data >>

1. Water-insoluble solid(WIS) recovery rate 계산

1조 리기다 소나무 - 전처리 시료량 : 20 g

(1) 목분 시료 고형분 함량 측정

접시 / 시료 / 접시+시료 (모든 단위 : g)

1] 1.2272 0.5487 1.7441

2] 1.2309 0.6444 1.8364

(2) 전처리 잔사량 (전처리 결과물) : 34.5 g

(3) 전처리 잔사 고형분 함량 측정

접시 / 시료 / 접시+시료 (모든 단위 : g)

1] 1.2384 0.5931 1.4630

2] 1.2311 0.5314 1.4400

3] 1.2343 0.5316 1.4408

2조 신갈나무 - 전처리 시료량 : 20 g

(1) 목분 시료 고형분 함량 측정

접시 / 시료 / 접시+시료 (모든 단위 : g)

1] 1.2381 0.5210 1.7479

2] 1.2348 0.5815 1.8022

(2) 전처리 잔사량 (전처리 결과물) : 35.7 g

(3) 전처리 잔사 고형분 함량 측정

접시 / 시료 / 접시+시료 (모든 단위 : g)

1] 1.2119 0.7029 1.4502

2] 1.2444 0.6757 1.4688

3] 1.2452 0.5466 1.4309

3조 일본잎갈나무 - 전처리 시료량 : 20 g

(1) 목분 시료 고형분 함량 측정

접시 / 시료 / 접시+시료 (모든 단위 : g)

1] 1.2381 0.5499 1.7542

2] 1.2303 0.5517 1.7477

(2) 전처리 잔사량 (전처리 결과물) : 34.7 g

(3) 전처리 잔사 고형분 함량 측정

접시 / 시료 / 접시+시료 (모든 단위 : g)

1] 2.0520 0.5255 2.2396

2] 1.2346 0.5102 1.4274

3] 1.2402 0.5745 1.4551

- Comments -

1. 계산 결과 평균과 표준편차를 명시해야 합니다.

2. Liquid hydrolysate 내 당 및 당 유래 산물 함량 분석 (by HPLC)

Q. 전처리에 사용한 시료 중 몇 %의 당 및 당 유래 산물이 liquid hydrolysate 에 들어있는가?

1조 낙엽송 - liquid hydrolysate 회수량 : 124 mL

2조 신갈나무 - liquid hydrolysate 회수량 : 116 mL

3조 백합나무 - liquid hydrolysate 회수량 : 121 mL

- Comments -

1. 위 문제를 해결하기 위해서는 전처리 잔사 고형분 함량을 반영한 실제 전처리 시료량이 필요합니다.
2. 첨부한 엑셀 파일은 HPLC 결과 데이터입니다. HPLC 결과 중 'Amount mg/L' 의 값을 이용하면 됩니다.
3. 참고로 최종 결과는 평균 및 표준편차를 구할 수 없습니다. 따라서 계산 결과만 보고서에 기입하면 됩니다.
4. 정확한 결과값을 얻은 report 작성을 위해 동기, 선배와 상의하는 것은 좋습니다. 하지만 결과값을 copy 하는 경우가 발견될 시 크게 감점을 할 것 입니다. 따라서 자신의 결과값을 얻기 위해 사용한 수식을 기재하는 것은 가산점을 받는데 유리합니다.